

## CZ-Návod pro aplikaci lepidla PeViCol

Doporučení jak nejlépe dosáhnout bezpečného spoje:

Lepidlo se používá výhradně k lepení PVC. Lepidlo doporučujeme nanášet v tenké vrstvě na oba lepené povrchy a minimalizovat množství přebytečného (mimo spoj vytlačeného) lepidla. Lepidlo nechat působit na obou plochách cca 30s nebo dokud nedojde k změknutí horní vrstvy, kde je nanášeno lepidlo. Lepené tvarovky do sebe zatlačovat krouživým pohybem tak, aby se dosáhlo dostatečného promíchání lepidla a horní vrstvy lepených ploch. Odstranit přebytečné lepidlo např. kouskem papíru nebo přebytečné/ze spoje vytlačené lepidlo neutralizovat opláchnutím trubky/spoje velkým množstvím vody. Není to přebytečné lepidlo, které drží trubky a tvarovky pohromadě, ale způsob, jakým tlačíte a otáčíte oba kusy k sobě, otáčením se rozpouští malá část materiálu PVC a zahušťuje lepicí hmotu, a tím zasychá / tvrdne. Tedy je velmi důležité otáčivým pohybem dostat do spoje co nejvíce volného naleptaného PVC materiálu z obou lepených ploch. Doba vytvrdnutí spoje min. 24h.

## EN-Instructions for the application of PeViCol adhesive

Recommendations on how best to achieve a secure connection:

Recommendations on how best to achieve a secure bond:

The adhesive should be used exclusively for bonding PVC. It is recommended to apply the adhesive in a thin layer on both surfaces to be bonded and to minimize the amount of excess adhesive (pushed out of the joint). Leave the adhesive on both surfaces for approximately 30s or until the top layer where the adhesive is applied has softened. Push the glued fittings into each other in a circular motion so that sufficient mixing of the glue and the top layer of the glued surfaces is achieved. Remove excess adhesive, e.g. with a piece of paper, or neutralise excess/excess adhesive from the joint by rinsing the pipe/joint with plenty of water. It's not the excess glue that holds the pipes and fittings together, it's the way you push and turn the two pieces together, the turning dissolves a small portion of the PVC material and thickens the glue mass, thus drying/hardening it. Thus, it is very important to use a rotating motion to get as much of the loose etched PVC material from both glued surfaces into the joint as possible. The curing time of the joint is at least 24h.

## DE-Hinweise für die Anwendung von PeViCol-Klebstoff

Empfehlungen, wie man am besten eine sichere Bindung erreichen kann:

Der Klebstoff wird ausschließlich für die Verklebung von PVC verwendet. Es wird empfohlen, den Klebstoff in einer dünnen Schicht auf beide zu verklebenden Oberflächen aufzutragen und die Menge des überschüssigen Klebstoffs (der aus der Fuge herausgedrückt wird) zu minimieren. Lassen Sie den Klebstoff auf beiden Oberflächen etwa 30 Sekunden lang einwirken oder bis die obere Schicht, auf die der Klebstoff aufgetragen wurde, aufgeweicht ist. Drücken Sie die geklebten Beschläge in einer kreisförmigen Bewegung ineinander, so dass eine ausreichende Durchmischung des Klebers und der obersten Schicht der Klebeflächen erreicht wird. Entfernen Sie überschüssigen Klebstoff, z. B. mit einem Stück Papier, oder neutralisieren Sie überschüssigen Klebstoff aus der Verbindung, indem Sie das Rohr/die Verbindung mit viel Wasser abspülen. Es ist nicht der überschüssige Kleber, der die Rohre und Formstücke zusammenhält, sondern die Art und Weise, wie Sie die beiden Teile zusammenschieben und drehen. Durch das Drehen wird ein kleiner Teil des PVC-Materials gelöst und die Klebmasse verdickt, wodurch sie trocknet/verfestigt. Daher ist es sehr wichtig, mit einer rotierenden Bewegung möglichst viel des losen geätzten PVC-Materials von beiden Klebeflächen in die Fuge zu bekommen. Die Aushärtungszeit der Verbindung beträgt mindestens 24 Stunden.

Pro více informací navštivte naše internetové stránky [www.Lorema-wellness.cz](http://www.Lorema-wellness.cz)

Děkujeme, že jste nám věnovali pozornost a těšíme se na případnou spolupráci. Vaše dotazy velmi rádi zodpovíme na níže uvedených kontaktech.